



Инструкции по применению водосмешиваемых
смазочно-охлаждающих жидкостей и уходу за ними



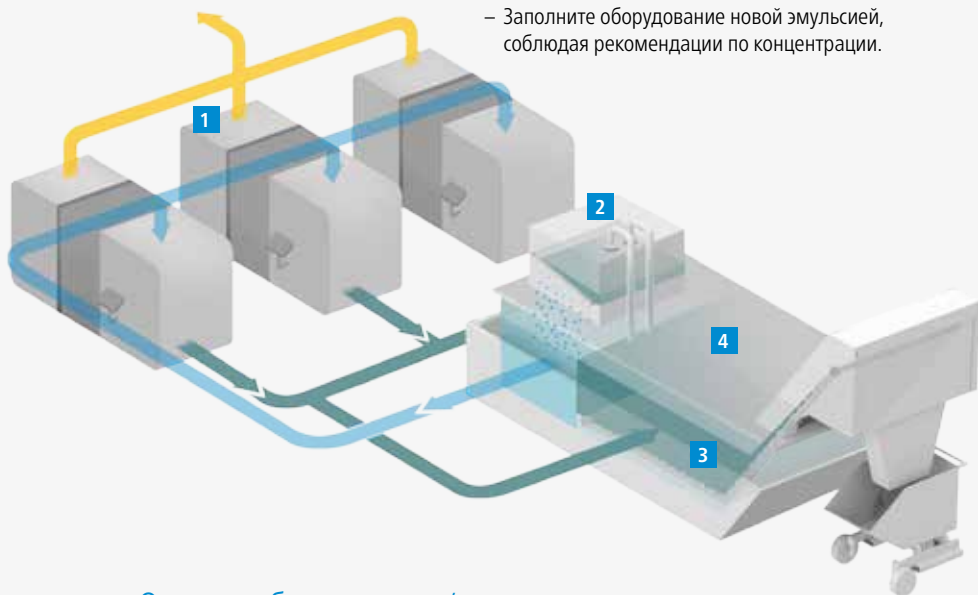
liquidtool[®]
ЖИДКИЙ ИНСТРУМЕНТ

Первое заполнение или замена жидкости

Порядок действий:

Особое значение имеет чистота оборудования перед первым заполнением или заменой СОЖ. Полностью удалите загрязнения, стружку и остатки других материалов из бака СОЖ и из системы станка.

- Добавьте системный очиститель в отработанную эмульсию, соблюдая дозировку. Продолжайте работу с данной смесью, обеспечивая циркуляцию очистителя в системе.
- Слейте жидкость из системы.
- Произведите механическую чистку оборудования с помощью установки для мойки под давлением и ветоши.
- Откачайте из оборудования остатки жидкости и утилизируйте её вместе с отработанной эмульсией.
- Заполните оборудование слабо концентрированной эмульсией (минимум 1%) до уровня, достаточного для работы насоса.
- Обеспечьте циркуляцию данной эмульсии в течение минимум 30 минут, при этом транспортёр для удаления стружки должен работать. Также необходимо промыть все каналы СОЖ, включая каналы подачи СОЖ через инструмент.
- Откачайте и утилизируйте промывочную эмульсию.
- При необходимости повторите операцию промывки.
- Заполните оборудование новой эмульсией, соблюдая рекомендации по концентрации.



Очистка оборудования/ системы

При очистке особое внимание следует уделить тем зонам, в которых могут накапливаться остатки:

- 1** Откачивающее устройство
- 2** Фильтр
- 3** Транспортёр для удаления стружки
- 4** Бак СОЖ

Рекомендация! Для регулярной очистки оборудования вместо системного очистителя используйте свежую эмульсию.

Качество воды

Содержание хлоридов

Жёсткость воды

Рекомендуемые значения температуры смешивания



Смешивание концентрата и воды

Смеситель

Ручное смешивание

Совет! Не подавайте свежую эмульсию по оцинкованным трубопроводам. Это может привести к образованию цинкового мыла.

Измерения во время эксплуатации

Основным компонентом эмульсии является вода. Качество воды (содержание хлора, жёсткость) может быть различным в зависимости от источника/региона/страны; данные характеристики определённым образом влияют на свойства смазочно-охлаждающей жидкости и на функционирование оборудования и его компонентов.

Концентрация хлоридов должна быть как можно более низкой, максимум 25 мг/л.

Различается в зависимости от продукта. Для большинства продуктов «Blaser» идеальным значением жёсткости воды является 5 – 15° dH.

Мягкая вода вызывает интенсивное пенообразование. Значение жёсткости большинства продуктов «Blasocut» и отдельных продуктов «B-Cool» может быть увеличено при добавлении ацетата кальция для снижения пенообразования.

При использовании жёсткой воды (> 15° dH) мы рекомендуем добавлять водопроводную воду в новую эмульсию. Для ежедневного долива используйте подготовленную воду (воду после обратного осмоса или обессоленную воду).

Концентрат	мин. +10°С / max. +30°С
Вода	мин. +10°С / max. +30°С



Существует общее правило, что смазочно-охлаждающая жидкость не должна смешиваться с другим типом СОЖ.

В эмульсию/раствор нельзя добавлять чистую воду или чистый концентрат.

Для смешивания концентрата СОЖ и воды и получения тонкодисперсной гомогенной эмульсии мы рекомендуем использовать смесители «Jetmix» или «Mini-Jetmix».

Сначала заполните ёмкость водой. Затем постепенно добавляйте концентрат в необходимом количестве при постоянном помешивании. Продолжайте смешивание до полного растворения (рекомендуется применять ручную дрель с насадкой для смешивания).

Не применяйте сжатый воздух, насос системы СОЖ или струю воды.

Контроль

Для того чтобы своевременно распознать и предотвратить неблагоприятное развитие ситуации, необходимо регулярно контролировать следующие параметры.

Концентрация

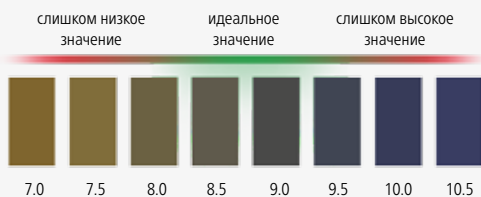
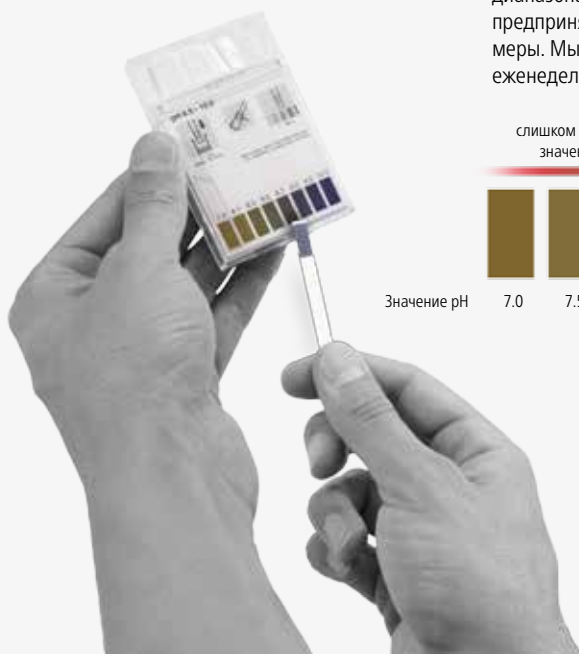
Концентрация, применяемая в рекомендуемых пределах, гарантирует оптимальное использование СОЖ и оказывает положительное воздействие на производительность резания, защиту от коррозии, снижает пенообразование и увеличивает срок службы.

Периодичность доливок

Бак, по возможности, всегда должен быть полным. Частые доливки способствует сохранению неизменности характеристик эмульсии и поддержанию стабильности технологического процесса.

Значение pH

Значение pH характеризует состояние смазочно-охлаждающей жидкости в процессе эксплуатации. Если значение pH выходит за рамки требуемого диапазона, это означает, что необходимо предпринять соответствующие корректирующие меры. Мы рекомендуем измерять значение pH еженедельно.



Уход




Минимальные затраты на поддержание жидкости в рабочем состоянии способствуют значительной экономии средств.

Удаление посторонних масел, фильтрация



Регулярного удаления посторонних масел с помощью отсасывающего приспособления «Air Skimmy» или специального скребка и качественной фильтрации достаточно для безупречной работы эмульсии. Последующей консервации или применения добавок, как правило, не требуется.

Совет! Интервалы измерения в значительной степени зависят от размера бака. Централизованные установки контролируются ежедневно, отдельно заполняемое оборудование – еженедельно. Рекомендуется фиксировать полученные при измерении значения в контрольном листе. По запросу мы можем предоставить образец контрольного листа. Свяжитесь с нами, если наблюдается негативная динамика значений, получаемых в результате измерений.



Приготовление эмульсий и растворов

	<p>Смеситель для эмульсий «Jetmix» Смеситель «Jetmix» обеспечивает получение гомогенной тонкодисперсной эмульсии. Правильное приготовление является предпосылкой стабильности эмульсии. Производительность при значении давления воды 6 бар: 1 800 л/ч при использовании смесителя «Jetmix» или 960 л/ч при использовании смесителя «Mini-Jetmix».</p>	«Jetmix» для установки на бочке	Арт. 9275
		Комплект креплений смесителя «Jetmix» для настенной установки	Арт. 9294
		«Mini-Jetmix»	Арт. 9264
	<p>Рефрактометр Прибор для простого и быстрого измерения концентрации водорастворимых СОЖ.</p>		Арт. 9288

Контроль эмульсий и растворов

	<p>Тест-полоски Индикаторная полоска для определения значения pH, жёсткости воды и содержания нитритов.</p>	Значение pH	Арт. 9650
		Жёсткость воды	Арт. 9651
		Содержание нитритов	Арт. 9652
	<p>Стандартный сервисный набор Стандартная оснастка: индикаторные полоски для измерения значения pH, жёсткости воды и содержания нитритов, измерительный цилиндр, пипетки. Рефрактометр заказывается отдельно (имеются различные модели).</p>		Арт. 9804

Обслуживание эмульсий и прочее оборудование

	<p>Отсасывающее приспособление «Air Skimmy» Удаление посторонних масел из водосмешиваемых СОЖ, используемых в небольших, труднодоступных ёмкостях. Не требующий технического обслуживания пневматический блок откачивания используется для слива СОЖ из ёмкостей. Несложный монтаж на бочках любых размеров. Подключение электрического тока не требуется.</p>		Арт. 9273
	<p>Индикатор уровня жидкости в бочке С помощью индикатора уровня жидкости в бочке можно считывать показания снаружи. При считывании можно в любой момент измерять расход концентрата и благодаря этому своевременно заказывать новый концентрат.</p>		Арт. 9292

Внешний вид продуктов может не совпадать с их изображением на снимках.

Компания «Абамет»
Москва 127018,
ул. Полковая, д. 1, стр. 27
факс +007 495 232-9998
info@abamet.ru
**Бесплатный номер
для звонков из России:
8-800-333-0-222**

Blaser Swissslube AG
CH-3415 Hasle-Rüegsau
contact@blaser.com