

L'actu de la vallée de l'Arve

Blaser Swissslube Trophée de la Productivité 2019 pour Pernat Industrie

Porte-drapeau européen du savoir-faire en usinage de pièces automobiles de la Vallée, Pernat Industrie a pour carte de visite sa productivité en décolletage, fraisage, taillage, rectification... Pour autant, le lancement de nouvelles pièces est parfois l'objet de difficultés qu'il faut savoir surmonter dans les plus brefs délais. Quand la productivité ne peut attendre, Blaser Swissslube répond présent tant par l'expertise que par l'efficacité et réactivité du service qu'il apporte.

Le pôle rectification cylindrique de Marignier réunit un parc de 9 machines. Certains équipements sont associés à une ligne de fabrication spécialisée. D'autres sont regroupés pour effectuer l'ultime étape de finition après cémentation ou traitement. Le responsable du secteur rectification, David Vaudaux, optimise au quotidien le fonctionnement de ce service : gestion des équipements, du personnel et bien évidemment planning des commandes à livrer.

Tout organiser pour maîtriser sa production

Le lancement d'une nouvelle pièce reste un moment crucial pour atteindre la qualité et productivité qui vont faire le succès économique de cette opération. Il faut peaufiner les réglages et paramètres d'usinage et si nécessaire revoir tout le processus pour rester dans les objectifs fixés.

Une nouvelle référence d'axe en acier cémenté Ø 20mm comportant 3 portées a nécessité

l'investissement d'une machine centerless robotisée en 2018. Les besoins hebdomadaires du client final se situent, en phase de démarrage, à hauteur de 10 000 pièces et peuvent être supérieurs à 20 000 unités par la suite. Les problèmes sur lesquels butait l'équipe attachée au lancement de cette fabrication étaient post usinage. La formation rapide de taches blanches alvéolaires contraignait à intégrer un processus de nettoyage en sortie de la machine : essuyage puis lavage des pièces. De toute évidence, la solution de lubrification soluble n'apportait pas satisfaction.

Alerté sur ce problème par le responsable du secteur rectification, le fournisseur n'a pas su répondre à son client. David Vaudaux ne pouvait en rester là ; il fallait surmonter cette difficulté et s'ouvrir à une aide extérieure. L'expertise de Blaser Swissslube étant bien connue, le responsable est entré en relation avec les utilisateurs qu'il connaissait pour découvrir leur processus de lubrification. C'est ainsi qu'il s'est rendu compte du travail accompli dans la vallée par le conseiller Blaser. Celui-ci suit régulièrement l'équilibre des bains dans les bacs des machines et intervient de façon préventive pour éviter les dysfonctionnements. En effet, toutes les entreprises sont impactées par l'eau

distribuée sur le réseau. L'eau des montagnes est sujette à de fortes variations de dureté (Δ 7 à 40°fH) avec les changements de saison. De plus dans le périmètre de Marignier, l'eau contient un niveau élevé de sulfate (61 mg).

Importance du choix du lubrifiant

Après une visite de terrain et un exposé complet sur le problème et les objectifs de productivité attendus, Sébastien Doberva a pu évaluer le contexte d'usinage et le comportement du lubrifiant précédant. Les constatations émises par le conseiller Blaser ont convaincu David Vaudaux qu'il s'adressait à un interlocuteur qui maîtrise son sujet. Cette première étape franchie, il lui a demandé si il était possible de recevoir une préconisation technique et économique chiffrée dans la semaine, ce qui fut fait.

Disposant d'une solide formation dispensée par les laboratoires de recherche et le centre technologique d'expérimentation de Blaser en Suisse, Sébastien Doberva ajoute sa propre expérience dans sa réflexion avec son client. Celui-ci apporte son expertise en rectification grande série. Présentant de nombreux avantages pour les opérations de rectification, l'huile soluble base minérale BC 935 Kombi a été retenue d'un commun accord.



Sébastien DOBERVA-David VAUDAUX-Raphaël FROMENT