

Quatre PME convaincues par « l'outil liquide » Blaser



Les participants de la 9^e édition des Trophées de la performance Blaser Swissslube France, le 6 mars à Lyon (Rhône).

En remettant ses 9^{es} Trophées de la performance, Blaser Swissslube France souhaite donner la parole à ceux qui en parlent le mieux : les usineurs. Le témoignage de quatre d'entre eux.

C'est durant le salon Global Industrie, qui se tenait à Eurexpo Lyon, que la remise des 9^{es} Trophées de la performance **Blaser Swissslube France** a permis de récompenser, mercredi 6 mars, quatre entreprises. Cette nouvelle édition a été aussi l'occasion de découvrir une présentation unique. En effet, chaque remise de trophée a été ponctuée d'une vidéo, présentant le lauréat, son his-

toire, son activité, ainsi que son expérience vécue avec « l'outil liquide », présentée par le collaborateur Blaser qui accompagnait la démarche.

A l'issue de la remise du dernier trophée, en présence de Urs Kündig, responsable des ventes en Europe, la parole a ensuite été donnée au journaliste Michel Pech, ancien rédacteur en chef de la revue *Machines Production* (avec laquelle il continue de collaborer), qui s'était reconverti pour l'occasion en animateur chevronné, afin de faire vivre la table ronde où chaque lauréat était convié. Tous ont participé et se sont prêtés au jeu des questions-réponses pour offrir à l'ensemble des participants, un véritable moment d'échange constructif autour des enjeux du lubrifiant et de ces impacts multiples dans l'atelier : productivité, sécurité, environnement, santé des opérateurs, rentabilité, usure des outils...

Le palmarès 2019

Voici le palmarès des 9^{es} Trophées de la performance. Performance Process : Peugeot Saveurs SNC (arts de la table). Coût global PME : EP MECA (conception et réalisation de machines spéciales). Productivité : Pernat Industrie (décolletage et rectification pour pièces automobiles). Fiabilité : MCSA Sipem (sous-traitance aéronautique).

Spécialisée dans les arts de la table, Peugeot Saveurs SNC, à qui l'on doit les célèbres moulins à poivre et à sel, d'une qualité remarquable, a remporté le trophée Blaser dans la catégorie « performance process ». L'entreprise de Quingey (Doubs) maîtrise à la fois le taillage et le décolletage pour réaliser les pièces mécaniques qui composent ses produits. Des pièces

usinées dans des aciers S 250, avec un lubrifiant Blasomill GT22. Ce qui a permis de supprimer le processus d'ébavurage, grâce aux performances de cette huile entière qui offre plus de qualité de surface et de vitesse de coupe avec un très grand pouvoir de refroidissement. La production par outil a été sérieusement augmentée, passant de 30 000 à 90 000 pièces usinées, avec une réduction des temps de cycle de 10% et une nette amélioration du TRS de +12%.

En remportant le trophée, dans la catégorie « coût global PME », EP MECA, située à Veauche (Loire), n'a pas caché sa satisfaction d'être parvenue à améliorer l'usinabilité dans les matières difficiles, en utilisant le bon lubrifiant, à savoir l'huile soluble Bioconcept Blasocut BC 935 Kombi. L'entreprise d'usinage, dont le savoir-faire s'étend du fraisage 5 axes au tournage, a employé l'huile Blaser sur l'ensemble de son parc machines, sciage inclus. Ainsi, les résultats ont été probants : EP MECA est parvenue à usiner 14 pièces en Superduplex F55, sans changement d'outil, alors que l'opérateur devait interrompre la production au bout de quatre pièces seulement. Et le coût outil par pièce usinée a été divisé par 3,5. La productivité a fortement augmenté, grâce à la diminution des temps liés au changement d'outil mais aussi grâce à la fiabilisation du process d'usinage qui autorise le travail de nuit, a pu témoigner EP MECA. Une qualité de surface des pièces usinées et une consommation, estimée à 1 352 litres par an, ramenée à 478 litres ont été les deux autres clés du succès d'une collaboration avec Blaser.

Supprimer une opération de lavage

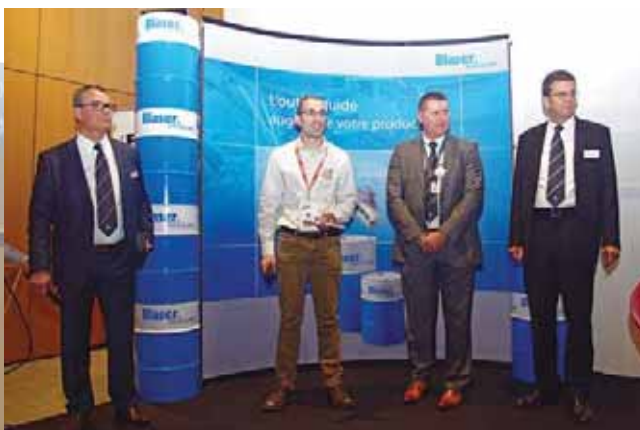
Chez Pernat Industrie, à Marignier (Haute-Savoie), c'est la productivité qui a été nettement améliorée pour ce décolleteur, dont le principal marché est l'automobile. En utilisant l'huile soluble « bioconcept » Blasocut BC 935 Kombi, comme EP MECA, mais cette fois-ci en rectification d'axes décollés (en aciers, inox et alliages), le responsable d'atelier est enfin parvenu à supprimer les taches blanches, qui apparaissaient avec le précédent lubrifiant d'une marque concurrente. Ce qui a permis de se passer d'une opération de lavage qui rallongeait le process, mais aussi de mieux protéger les pièces contre la corrosion, a pu constater le décolleteur. Mais les gains obtenus ne s'arrêtent pas là. En plus d'une atmosphère plus saine pour les opérateurs et d'une réduction de la consommation de lubrifiant, Pernat Industrie a observé une meilleure longévité de ses meules de rectification, qui a été prolongée de 50 000 pièces supplémentaires. Les temps de cycle par pièce ont été réduits de 3,5 secondes, ce qui représente 725 heures gagnées par an. La productivité ayant augmenté de 1 100 à 1 300 pièces par poste, avec une baisse du nombre de rebuts de 50%.

Repartie avec le trophée Blaser, catégorie « fiabilité », la PME MCSA Sipem, de Mereau (Cher), ne regrette pas



MCSA Sipem. « La productivité et rentabilité en usinage sont largement démontrées avec Vasco 7000. L'outil liquide de Blaser contribue à la qualité des usinages. C'est un élément central de notre savoir-faire en pièces techniques aéro. Depuis qu'il est entré en service, nous n'avons plus aucune anomalie sur les machines dont l'origine est le fluide d'arrosage. Je gagne en visibilité sur l'organisation de la charge des machines et dans la gestion des affectations en personnel. Nous améliorons notre gestion des délais et de la supply chain tout en augmentant le TRS des machines. »

EP MECA. « Sur le fraisage de pièces en Superduplex, matériau fortement allié en chrome et nickel, nous avons enregistré une forte baisse de la consommation d'outil. Nous avons pu mesurer des gains équivalents sur les inox. En améliorant la sécurité des process, on impacte aussi positivement le travail de nuit sans surveillance opérateur. Nos gains outils se cumulent avec les gains en capacité des machines. »



Pernat Industrie. « Nous avons supprimé l'opération de lavage et obtenu des résultats économiques appréciables grâce aux gains de productivité apportés, environ 15%, grâce à "l'outil liquide" et ceci pour un budget de consommation inférieur à nos achats habituels de lubrifiants. »

Peugeot Saveurs SNC. « Le Blasomill GT 22 a convaincu par son relargage rapide d'air. Il ne mousse pas et convient parfaitement à nos process d'usinage ! Tout baigne... Nous avons réalisé des gains à tous les niveaux et nous sommes très satisfaits. »

d'avoir utilisée l'huile soluble, esters base végétale, Vasco 7000, qui lui avait été préalablement conseillée, dans le cadre d'opérations d'usinage de pièces aéronautiques (alliages d'aluminium

et matières aéro réfractaires), en tournage, fraisage et rectification. Et de constater une amélioration globale du TRS machine (l'objectif était d'atteindre un TRS supérieur à 80%), une

diminution forte des arrêts machines, mais aussi des économies d'appoints de 40% par rapport à la référence précédemment utilisée.

Jérôme Meyrand