

**Blaser.**  
SWISSLUBE

Lorsque le lubrifiant réfrigérant  
devient un outil liquide.



Lubrifiants réfrigérants miscibles à l'eau



**liquidtool**<sup>®</sup>  
OUTIL LIQUIDE

## Cher expert en enlèvement de copeaux

En tant qu'utilisateur de lubrifiants réfrigérants, vous savez mieux que tout le monde ce qui est important dans votre production et ce que vous attendez d'un lubrifiant réfrigérant.

Proposer pour chaque application la meilleure solution possible tout en préservant l'homme et l'environnement a toujours été notre motivation. Nous sommes très exigeants en ce qui concerne la qualité de nos produits, la compétence de nos collaborateurs et la fiabilité de nos prestations de service. Ces exigences multiples et les différentes conditions d'utilisation se retrouvent dans une offre comportant différentes lignes de produits.

Avec nos produits, nous tenons notre promesse qui est de vous fournir bien plus que de simples lubrifiants réfrigérants. Vous obtenez nettement plus de valeur – que ce soit dans la productivité, la rentabilité ou la qualité d'usinage.

Grâce à l'outil liquide, nous aidons nos clients à améliorer leurs processus de fabrication.



**Dr. Martin Manikowski**  
Directeur Recherche & Développement  
Blaser Swisslube AG



Perçage



Taillage de filets



Alésage



Tournage



Fraisage



Sciage



Brochage



Rectification

**Afin de vous recommander le produit le mieux adapté à votre application, nous devons connaître votre processus de fabrication et vos exigences en matière de lubrifiant réfrigérant. Mettez-vous en relation avec nous. Nos professionnels vous conseilleront volontier.**

excellente compatibilité avec l'homme et l'environnement

capacité élevée de refroidissement et de lubrification

capacité élevée de rectification et de coupe

consommation minimum

## Blasocut

### Lubrifiants réfrigérants avec le concept bio unique en son genre

- sans bactéricide, ce qui signifie une très bonne compatibilité à l'homme et l'environnement
- puissant grâce à une technologie d'additifs éprouvée
- émulsion huile dans l'eau à dispersion fine grâce à une technologie moderne d'émulsifiants
- utilisation universelle pour presque toutes les opérations d'enlèvement de copeaux, toutes les matières et toutes les qualités d'eau dans différentes conditions climatiques

Depuis plus de 40 ans, les produits Blasocut fonctionnent selon le concept bio unique en son genre, c'est-à-dire, entre autres, sans bactéricide et sans bore. Les produits à concept bio sont compatibles à un niveau nettement supérieur à la moyenne pour l'homme et l'environnement. Cette formule très élaborée permet de réaliser un équilibre microbiologique naturel et robuste dans l'émulsion et garantit une longue durée d'utilisation.



meilleure compatibilité avec les machines

meilleur relargage des huiles étrangères

stabilité de longue durée élevée et robustesse

excellent effet de rinçage et de nettoyage

## Vasco

### Lubrifiant réfrigérant sans huile minérale à base d'huile-ester

- excellente performance grâce à la polarité naturelle des molécules d'huile
- stable à la haute pression et à la température grâce au film lubrifiant compact
- recommandé spécialement pour les aciers hautement résistants et durs et pour le titane
- matière première renouvelable

## B-Cool

### Lubrifiant réfrigérant à teneur en huile minérale avec une technologie moderne d'additifs

- bonne résistance à la prolifération de micro-organismes
- excellent pour une utilisation dans les installations centralisées

## Synergy/Grindex

### Lubrifiants réfrigérants synthétiques et entièrement synthétiques

- sans huile minérale
- stable dans les applications à haute pression et à vitesses de coupe extrêmement rapides (Synergy)
- ne mousse ni dans l'eau douce ni dans l'eau dure (Synergy)
- préserve le tranchant des meules de rectification (Grindex)

## Le bon lubrifiant réfrigérant :

### – De l'analyse de la situation à l'offre de valeur

Chaque situation de client est unique. En dressant le constat de la situation effective, nous créons les bases d'une collaboration réussie. Nous analysons votre situation et nous vous montrons les possibilités d'obtenir nettement plus de valeur.

## Bien utilisé, bien contrôlé :

### – Planification et application

Nous sommes là dès le début et nous vous assistons pour une utilisation optimale de nos produits. Nous analysons l'eau de votre processus, nous vous donnons les instructions pour réaliser le bon mélange et nous vous accompagnons jusqu'à l'élimination dans les règles.

### – Surveillance

Nos spécialistes, en interne et les représentants, ainsi qu'une gamme d'accessoires parfaitement harmonisés permettent d'assurer que le lubrifiant réfrigérant utilisé fonctionne à votre entière satisfaction. Les évolutions défavorables sont détectées à temps et supprimées immédiatement.

### – Service après-vente sur place

Notre réseau mondial de professionnels vous assiste dans l'utilisation des lubrifiants réfrigérants. En cas de problèmes, ils vous aident à trouver la cause et à la supprimer conformément aux règles de l'art.

### – Transmettre un savoir proche de la pratique

Nous vous assistons avec des formations spécifiques à votre secteur d'activité afin d'obtenir une utilisation optimale de nos produits. Le savoir-faire transmis contribue à une utilisation efficace des propriétés des produits.

## Devient un outil liquide :

**liquidtool**<sup>®</sup>  
OUTIL LIQUIDE

De nombreux tests pratiques dans notre centre technologique montrent comment, avec l'outil liquide, vous influencez la productivité, la rentabilité et la qualité d'usinage ce qui permet d'augmenter votre compétitivité.

### – Résultats d'usinage de très grande qualité

Une qualité de surface constante et élevée, un temps d'usinage réduit et moins de rejets, même sur de longs cycles et dans la fabrication de séries.

### – Coûts d'outillage réduits

L'usure de l'outil est nettement diminuée et, de ce fait, la durée de vie est prolongée.

### – Meilleure rentabilité des investissements en machines

Exploitation optimale des machines grâce à une plus grande disponibilité et à une réduction des temps morts.

### – Plus grand débit de copeaux en volume et sécurité de processus plus élevée

Augmentation des avances et de la vitesse de coupe, vitesses de rotation plus élevées et processus d'enlèvement de copeaux plus stables sur la durée.

### – Compatibilité des machines

Grâce à des matières premières de grande qualité et à de nombreux tests de compatibilité avec les matières et composants couramment utilisés.

### – Consommation réduite

Grâce à un bon comportement d'écoulement, moins de lubrifiant réfrigérant est évacué avec le copeau, de ce fait les taux d'ajout sont plus faibles.

### – Frais réduits de nettoyage et d'élimination

La longue durée de vie des produits permet de réduire les frais de nettoyage et de remplissage à neuf des machines ainsi que les frais d'élimination des lubrifiants réfrigérants usés.

### – Compatibilité avec l'homme et l'environnement

Nous attachons une grande importance à la meilleure compatibilité possible pour les utilisateurs, à la plus grande sécurité sur le poste de travail et à une manipulation qui préserve l'environnement.



Certification selon ISO 9001/14001/21469 OHSAS 18001

### Du lubrifiant réfrigérant à l'outil liquide

Les exigences du marché et la meilleure compatibilité possible des produits avec l'homme et l'environnement sont notre force motrice depuis la création de l'entreprise en 1936. A la base de nos produits, on trouve une recherche et un développement modernes ainsi qu'un centre technologique spécialisé dans les toutes nouvelles évolutions de la branche. Nos spécialistes assistent les clients avec leur savoir-faire afin d'exploiter totalement le potentiel de leurs machines et outils et d'optimiser la rentabilité, la productivité ainsi que la qualité d'usage de leurs processus de fabrication. Nous considérons le processus de fabrication dans son ensemble. Ainsi, nos lubrifiants réfrigérants deviennent un facteur de succès et, par conséquent, un outil liquide.

#### Blaser Swisslube S.à.r.l.

2 ZA de la Périvaure  
Rue Vaillant Couturier  
FR-42490 Fraisses  
T +33 (0) 477 10 14 90  
F +33 (0) 477 10 94 81  
france@blaser.com

[www.blaser.com](http://www.blaser.com)

© Blaser Swisslube AG, Suisse